Lukas Sepp
Referent für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
l.sepp@theater-ulm.de
0731 161-4436

PRESSEMITTEILUNG

1. Philharmonisches Konzert 2026

Sehr geehrte Damen und Herren,

Am Dienstag, den 27. Oktober, findet um 20:00 Uhr im Congress Centrum Ulm das 1. Philharmonische Konzert der Spielzeit 2026/27 statt. Unter der Leitung von Generalmusikdirektor Felix Bender spielt das Philharmonische Orchester der Stadt Ulm erstmals die sinfonische Dichtung „Andromède“ der französisch-irischen Komponistin Augusta Holmès. Außerdem wird Alexander Zemlinskys dreiteilige sinfonische Dichtung „Die Seejungfrau“ erklingen. Zur Eröffnung der philharmonischen Saison ist zudem Pianist Martin Stadtfeld zu Gast, der vom Orchester begleitet das dreizehnte Klavierkonzert in C-Dur (KV 415) von Wolfgang Amadeus Mozart zum Besten geben wird. Karten für das 1. Philharmonische Konzert sind ab 30 Euro (ermäßigt 16,20 Euro) an der Theaterkasse (theaterkasse@ulm.de, 0731/161-4444) und unter theater-ulm.de erhältlich.

Mit der Bitte um Veröffentlichung und herzlichen Grüßen

Lukas Sepp
Referent für Presse- und Öffentlichkeitsarbeit